

Rentrer les recettes se fait sur ce tableau, quatre recettes indépendantes peuvent être rentrées dans le tableau. Les résultats en "formule Seger" sont en haut, les détails par oxyde en relation molaires tous dessous. Le fait de rentrer **la température** influence uniquement le calcul de la tension de la surface.

Le coefficient de dilatation est aussi calculé, selon une formule quelque peu complexe genre si... puis... d'après un certain M. Appen, et qu'on ne trouve pas facilement. Elle a l'air de donner les meilleures résultats, du moins j'ai déjà réussi à faire un email sans tressillage avec son aide.

Le prochain tableau, "**recettes à 100**", pour des raisons pratique, chaque mélange sera calculé pour une somme de 100. Ici, on ne doit changer rien, mais on peut imprimer ses essais avec cette page pour sa documentation papier.

Les oxydes au fond orange ne seront pas inclus pour le rapport à 100 !

in Dreieck / Reihe:				A				B				C				name			
ersatz eintragen				name				name				name							
Flußmittel	Al2O3	Quartz		Flußmittel	Al2O3	Quartz		Flußmittel	Al2O3	Quartz		Flußmittel	Al2O3	Quartz					
1	0,68	3,00		1	1,07	8,10		1	1,08	6,24		1	1,38	16,52					
	B2O3	0,09			B2O3	0,00			B2O3	0,00			B2O3	0,00					
Summe ohne Oxide				Summe ohne Oxide				Summe ohne Oxide				Summe ohne Oxide							
67				2				3				4							
KF		14,9		KF				KF				KF							
NF				NF				NF		100,0		NF							
	Fe2O3				Fe2O3				Fe2O3				Fe2O3						
	CoO				CoO				CoO				CoO						
	CuO				CuO				CuO				CuO						
	LiCO3				LiCO3				LiCO3				LiCO3						
	Bentonit				Bentonit				Bentonit				Bentonit						
SUMME		100,0		SUMME		100,0		SUMME		100,0		SUMME		100,0					

Analyse chimique et Données: Fournisseurs souvent mettent à disposition dans leurs fiches techniques pour les matières premières leur composition par pourcentage de poids avec la perte au feu. Ces données peuvent être rentrées dans le tableau "AC" avec le nom avec lequel on souhaite apparaître la matière.

Plus bas on trouvera les valeurs molaires des composants -poids molaire de la matière prem en questions inclus - et transposé depuis colonne en ligne.

Ainsi il est possible de transférer ces données dans le tableau "**données**" au bon endroit. [Au mieux, on le fera par 'copier - coller contenus, ici choisir valeurs, mais ni formatages ni formules].

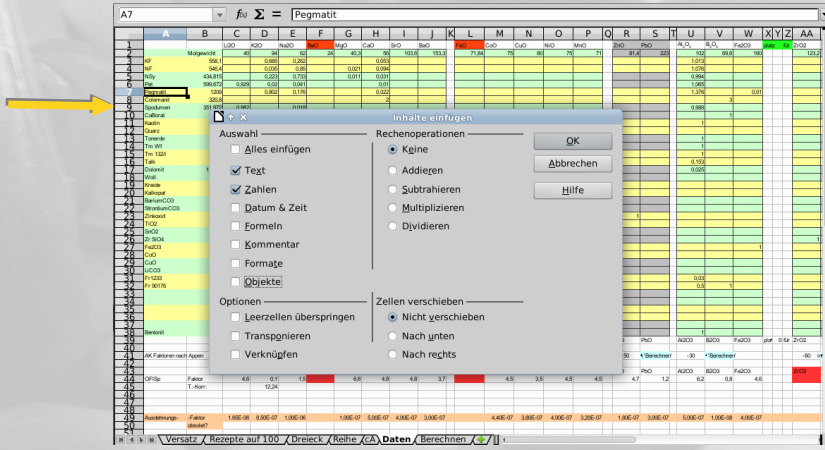
À partir de ce moment, la matière prem sera à disposition dans le tableau "**recettes**".

pe rentrer ici

D	E	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	
		Pegm cst	X	NF	NSy	Pet	CaBorat	Pegmatit	Tm 132/I	Tm Wf	Talk	Quarz	Kaolin	Kreide	Kalkspat	Bentonit
40	Li2O															
94	K2O	5,81%	5,09%					6,10%								
62	Na2O	4,00%	1,26%					88,00%								
24	BeO	0,09%														
60	SiO2	72,90%	50,00%					80,17%								
	GV	1,00%						1,12%								
	Fm	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%
	75 NiO															
	75 NiO															
TRANSPONIERT																
	Li2O	K2O	Na2O	BeO	MgO	CaO	SrO	BaO	FeO	CoO	CuO	NiO	MnO	ZnO	PbO	Al2O3
	Pegm cst		0,374	0,39		0,014	0,222		0,842							
	X		0,115	0,043												
	NF	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!
	NSy	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!
	Pet	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!
	CaBorat	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!
	Pegmatit	#DIV/0!	0,033	0,73		0,145	0,092									
	Tm 132/I	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!
	151 SnO2															
	CaO	0,222	0,842	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	0,092	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!

choisir ici et copier

ici coller par
"coller contenus"



Voilà

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB
1			Li2O	K2O	Na2O	BeO	MgO	CaO	SrO	BaO	FeO	CoO	CuO	NiO	MnO	ZnO	PbO	Al2O3	B2O3	Fe2O3	plat	0 für	ZrO2	TiO2	SnO			
2		Molgewicht	40	94	62	24	40,3	56	103,6	153,3	71,84	75	80	75	71	81,4	223	102	69,6	160				123,2	80			
3		KF	558,1		0,895	0,292		0,053										1,013										
4		NF	546,4		0,035	0,85		0,021	0,094									1,078										
5		NSy	434,815		0,223	0,733		0,011	0,031									0,994										
6		Pet	599,672	0,929	0,02	0,041		0,01										1,065										
7		Pegmatit	1209		0,802	0,176		0,022										1,376		0,01						0,023		
8		Colemanit	320,8					2																				
9		Spodumen	351,972	0,982		0,018												0,988										
36																												
37																												
38		Bentonit	342																1									
39				Li2O	K2O	Na2O	BeO	MgO	CaO	SrO	BaO	FeO	CoO	CuO	NiO	MnO	ZnO	PbO	Al2O3	B2O3	Fe2O3	plat	0 für	ZrO2	TiO2	SnO		
40		AK Faktoren nach Appen	270	*Berechn*	*Berechn*		60	130	180	200							50	*Berechn*	-30	*Berechn*					-60	*Berechn*		
41				Li2O	K2O	Na2O	BeO	MgO	CaO	SrO	BaO	FeO	CoO	CuO	NiO	MnO	ZnO	PbO	Al2O3	B2O3	Fe2O3			ZrO2	TiO2	SnO		
42				4,8	0,1	1,5	6,6	4,8	4,8	3,7	71,84	75	80	75	71	81,4	223	102	69,6	160								
43																												
44		OFISp	Faktor	4,8	0,1	1,5	6,6	4,8	4,8	3,7	71,84	75	80	75	71	81,4	223	102	69,6	160								
45			T-Korr.		12,24													4,7	1,2	6,2	0,8	4,6						
46																												
47																												
48																												
49		Ausdehnungs-	-Faktor	1,65E-06	8,50E-07	1,00E-06	1,00E-07	5,00E-07	4,00E-07	3,00E-07	4,40E-07	3,80E-07	4,00E-07	3,20E-07	1,80E-07	3,00E-07	5,00E-07	1,00E-08	4,00E-07									
50			abschließ?																									
51																												

Bon, si ça plaît, je suis content de pouvoir mettre ce travail à disposition.
Puisqu'il s'y trouve pas mal de boulot, on à le droit de faire des petits dons d'encouragement à moi!

Afin de faire des remarques, dire des erreurs trouvés (peut-être il y en a) ou poser des questions ou alors m'envoyer un bon de cadeau amazon
(<https://www.amazon.de/gp/product/B0054PDOV8/gcrnsts?ie=UTF8&gcCustomization=Upload>)

je donne mon adresse mail ici:

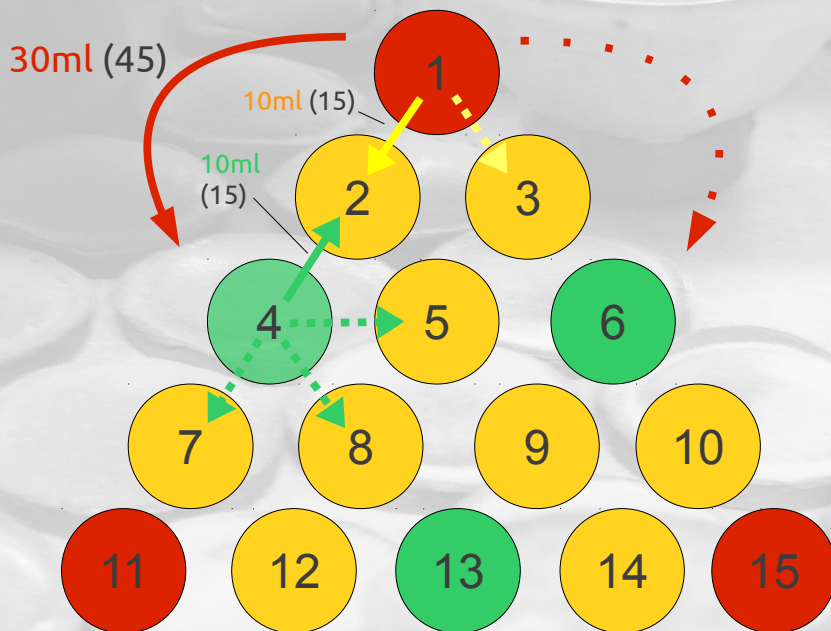
topf@johannespeters.de

milan J Peters - poterie - Zartener Str.10 - D 79199 Kirchzarten

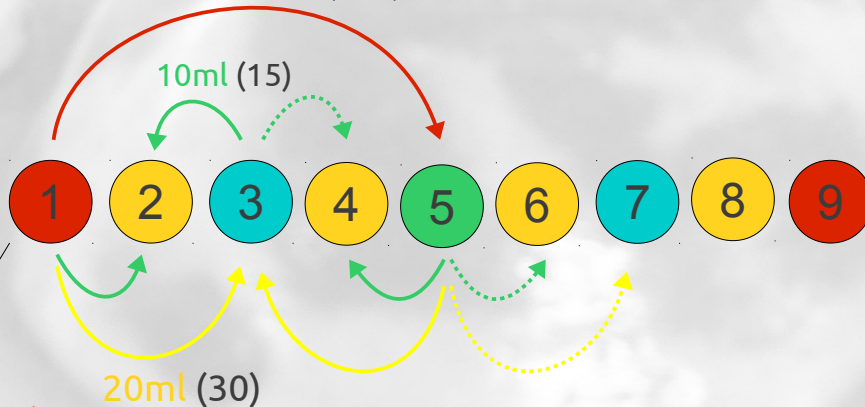
www.johannespeters.de

principes pour les triangles / lignes:

moins de 150ml au départ (voir plus de 150)



40ml (60)



ici pareil
moins que 150ml
au départ
(voir plus que 150)