

Rentrer les recettes se fait sur ce tableau, quatre recettes indépendantes peuvent être rentrées dans le tableau. Les résultats en "formule Seger" sont en haut, les détails par oxyde en relation molaires tous dessous. Le fait de rentrer **la température** influence uniquement le calcul de la tension de la surface.

Le coefficient de dilatation est aussi calculé, selon une formule quelque peu complexe genre si... puis... d'après un certain M. Appen, et qu'on ne trouve pas facilement. Elle a l'air de donner les meilleures résultats, du moins j'ai déjà réussi à faire un email sans tressillage avec son aide.

Le prochain tableau, "**recettes à 100**", pour des raisons pratique, chaque mélange sera calculé pour une somme de 100. Ici, on ne doit changer rien, mais on peut imprimer ses essais avec cette page pour sa documentation papier.

Les oxydes au fond orange ne seront pas inclus pour le rapport à 100 !

	A			B			C						
1	in Dreieck / Reihe:												
2	versatz eintragen			name			name			name			
3													
4		Flußmittel	Al2O3	Quartz	Flußmittel	Al2O3	Quartz	Flußmittel	Al2O3	Quartz	Flußmittel	Al2O3	Quartz
5	1	0,68	3,00	1	1,07	8,10	1	1,08	6,24	1	1,38	16,52	
6		B2O3	0,09		B2O3	0,00		B2O3	0,00		B2O3	0,00	
7													
8	Summe ohne Oxide			Summe ohne Oxide			Summe ohne Oxide			Summe ohne Oxide			
9		67		2			3			4			
10	KF	14,9		KF			KF			KF			
11	NF			NF			NF	100,0		NF			
12													
13													
36		Fe2O3			Fe2O3			Fe2O3			Fe2O3		
37		CoO			CoO			CoO			CoO		
38		CuO			CuO			CuO			CuO		
39		LiCO3			LiCO3			LiCO3			LiCO3		
40													
47	Bentonit			Bentonit			Bentonit			Bentonit			
48													
49	SUMME	100,0		SUMME	100,0		SUMME	100,0		SUMME	100,0		
50	Kommentar: hier kommentieren, wenn gewünscht (nur die Zellen D2 und D3 sind beschreibbar)												
51	- die Klammer erscheint auch auf dem "Rezepte auf 100" - Ausdruck												

Analyse chimique et Données: Fournisseurs souvent mettent à disposition dans leurs fiches techniques pour les matières premières leur composition par pourcentage de poids avec la perte au feu. Ces données peuvent être rentrées dans le tableau "**AC**" avec le nom avec lequel on souhaite apparaître la matière.

Plus bas on trouvera les valeurs molaires des composants -poids molaire de la matière prem en questions inclus - et transposé depuis colonne en ligne.

Ainsi il est possible de transférer ces données dans le tableau "**données**" au bon endroit. [Au mieux, on le fera par 'copier - coller contenus, ici choisir valeurs, mais ni formatages ni formules].

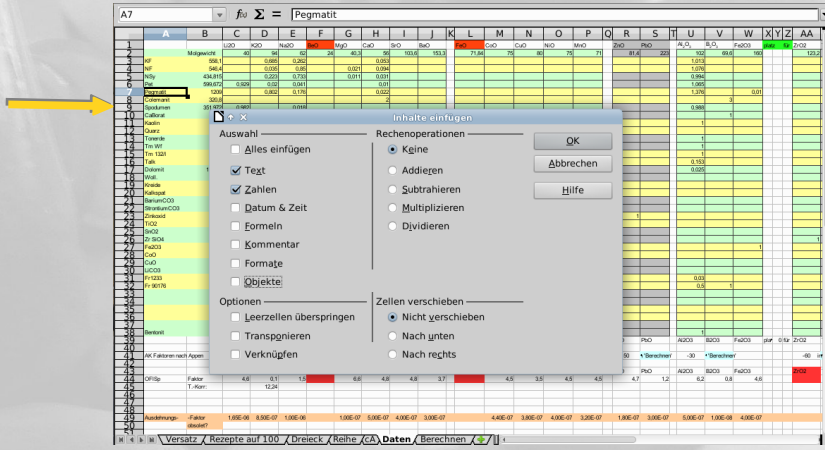
À partir de ce moment, la matière prem sera à disposition dans le tableau "**recettes**".

pe rentrer ici

	D	E	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T		
1																		
2			Pegm cst	X	NF	NSy	Pet	CaBorat	Pegmatit	Tm 132/I	Tm Wf	Talk	Quarz	Kaolin	Kreide	Kalkspat	Bentonit	Tc
3	40	Li2O																
4	94	K2O	5,81%	5,09%					6,10%									
5	62	Na2O	4,00%	1,26%					88,00%									
6	24	BeO	0,09%															
29	0																	
30	0																	
31	60	SiO2	72,90%	50,00%					80,17%									
32		GV	1,00%						1,12%									
33																		
34																		
35		Em	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,01%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%
76	TRANSPONIERT																	
77		Li2O	K2O	Na2O	BeO	MgO	CaO	SrO	BaO	FeO	CoO	CuO	NiO	MnO	ZnO	PbO	Al2O3	
78		Pegm cst		0,374	0,39		0,014	0,222										
79		X		0,115	0,043			0,842										
80		NF	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	
81		NSy	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	
82		Pet	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	
83		CaBorat	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	
84		Pegmatit	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	
85		Tm 132/I	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	
86		Tm Wf	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	
47		CaO	0,222	0,842	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	0,092	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	

choisir ici et copier

ici coller par
"coller contenus"



Voilà

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	
1			Li2O	K2O	Na2O	BeO	MgO	CaO	SrO	BaO	FeO	CoO	CuO	NiO	MnO		ZnO	PbO		Al2O3	B2O3	Fe2O3	plat	0 für	ZrO2	TiO2	SnO		
2		Molgewicht	40	94	62	24	40,3	56	103,6	153,3	71,84	75	80	75	71		81,4	223		102	69,6	160				123,2	80		
3		KF	558,1		0,885	0,282		0,053												1,013									
4		NF	546,4		0,035	0,85		0,021	0,094											1,078									
5		NSy	434,815		0,223	0,733		0,011	0,031											0,994									
6		Pet	599,672	0,929	0,02	0,041		0,01												1,065									
7		Pegmatit	1209		0,802	0,176		0,022												1,376		0,01					0,023		
8		Colemanit	320,8						2																				
9		Spodumen	351,972	0,982		0,018														0,988									
36																													
37																													
38		Bentonit	342																		1								
39				Li2O	K2O	Na2O	BeO	MgO	CaO	SrO	BaO	FeO	CoO	CuO	NiO	MnO		ZnO	PbO		Al2O3	B2O3	Fe2O3	plat	0 für	ZrO2	TiO2	SnO	
40		AK Faktoren nach Appen	270	*Berechn*	*Berechn*		60	130	180	200							50	*Berechn*	-30	*Berechn*						-60	*Berechn*		
41				Li2O	K2O	Na2O	BeO	MgO	CaO	SrO	BaO	FeO	CoO	CuO	NiO	MnO		ZnO	PbO		Al2O3	B2O3	Fe2O3			ZrO2	TiO2	SnO	
42																													
43																													
44		OFISp	Faktor	4,8	0,1	1,5	6,6	4,8	4,8	3,7			4,5	3,5	4,5	4,5		4,7	1,2		6,2	0,8	4,6						
45			T-Korr.		12,24																								
46																													
47																													
48																													
49		Ausdehnungs-	-Faktor	1,65E-06	8,50E-07	1,00E-06	1,00E-07	5,00E-07	4,00E-07	3,00E-07			4,40E-07	3,80E-07	4,00E-07	3,20E-07		1,80E-07	3,00E-07		5,00E-07	1,00E-08	4,00E-07				1,30E-07	2	
50			abschließ?																										
51																													

Bon, si ça plaît, je suis content de pouvoir mettre ce travail à disposition.
Puisqu'il s'y trouve pas mal de boulot, on à le droit de faire des petits dons d'encouragement à moi!

Afin de faire des remarques, dire des erreurs trouvés (peut-être il y en a) ou poser des questions, prendre contact...

je donne mon adresse mail ici:

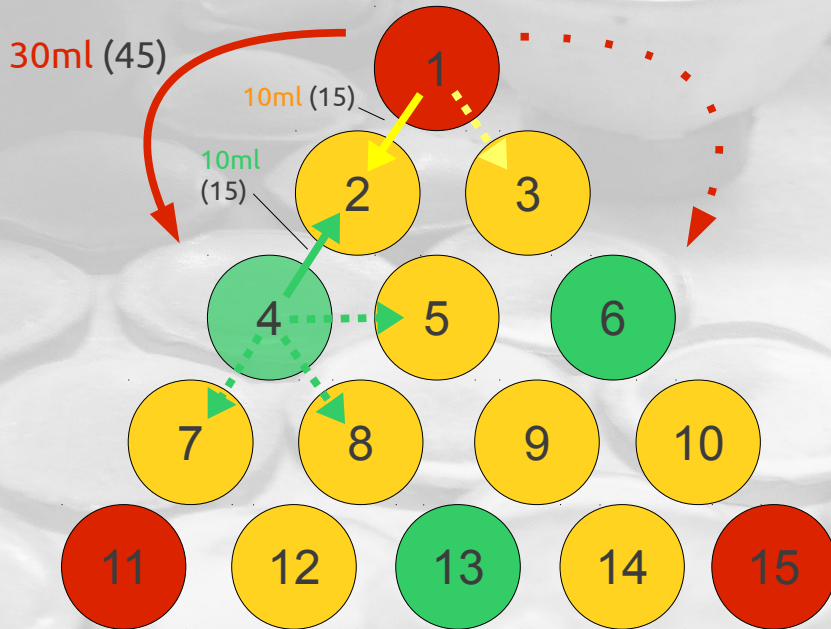
topf@gemachtvon.milan.how

milan J Peters - poterie - Zartener Str.10 - D 79199 Kirchzarten

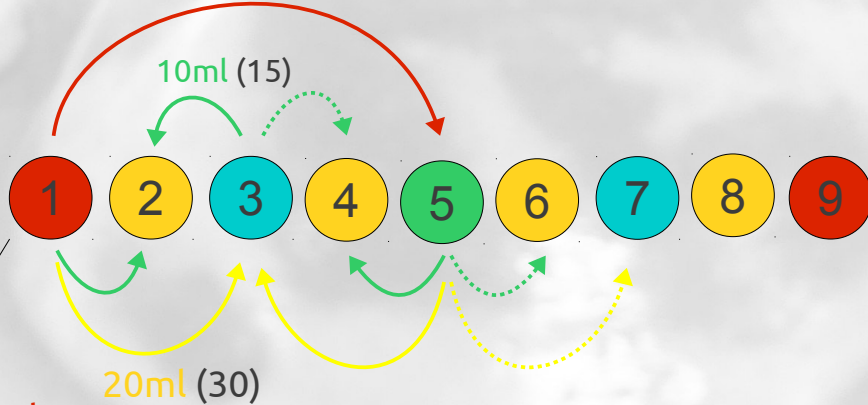
gemachtvon.milan.how

principes pour les triangles / lignes:

moins de 150ml au départ (voir plus de 150)



40ml (60)



ici pareil
moins que 150ml
au départ
(voir plus que 150)